

KBD blanks Z 500 スペック一覧

機械サイズ	6630×3000(mm)	最大速度	200m/min
制御キャビネット	3000×800×1800(mm)	最大シートサイズ	500mm
機械重量	3500kg	最小シートサイズ	150×120(mm)
検出幅	500mm	適応紙厚	ベルト搬送方式 90g/m ² 相当～* エア吸着方式 120g/m ² 相当～*
検出精度	1. 最小検出範囲 (印刷の欠け、汚れ等) : ≥ 0.15 mm ² 2. 最小検出範囲 (箔押し欠陥) : ≥ 0.2mm ² 3. 印刷版ズレ 検査 : ≥ 0.2mm 4. 検査 : ≥ 0.2mm 5. グラビアストリップ: 等級40以上幅: 垂直方向0.1mm 水平方向0.2mm 長さ15mm以上 コントラスト40以上 6. 色差: ΔE≥3ΔELab	画像解像度	表面画像解像度: 印刷表面: 0.127mm×0.2mm (4K camera) 斜め: 0.06mm×0.2mm (8K camera) 反射: 0.06mm×0.2mm (8K camera)

*紙サイズ、表面硬度によって異なる場合があります

KBD blanks Z 200 スペック一覧

カメラ構成	(表×1・裏×1) or (表×2・裏×1) or (表×2・裏×2)	最大速度	150m/min 約30,000枚/時 ※1
機械サイズ(LWH)	3650×1000×1490(mm)	最大シートサイズ	200×300(mm) 200×150(mm) ※4台カメラ使用時
設置必要サイズ	3650×2000×1800(mm)	最小シートサイズ	40×70(mm)
機械重量	2000kg	適応紙厚	150～350g/m ²
検出幅	200mm	画像解像度	表面画像解像度: 垂直工程: 0.054mm×0.075mm 斜光工程: 0.107mm×0.15mm 裏面画像解像度: 垂直工程: 0.054mm×0.075mm 斜光工程: 0.107mm×0.15mm
検出精度	1. 印刷不良点最小検出範囲: ≥ 0.15 mm ² 2. 箔押し不良点最小検出範囲: ≥ 0.2mm ² 3. 印刷版ズレ検査: ≥ 0.2mm 4. 打ち抜きズレ検査: ≥ 0.2mm 5. グラビアストリップ: 等級40以上幅: 垂直方向0.1mm、水平方向0.2mm 長さ15mm以上 コントラスト40以上 6. 色差: ΔE≥3ΔELab		

*1: 最大実行速度は形状・紙質によって変化します

高速ブランクス検査機

KBD blanks Z

パッケージ・印刷・POP 複数カメラを搭載した自動高速検査装置



KBD blanks Z 500



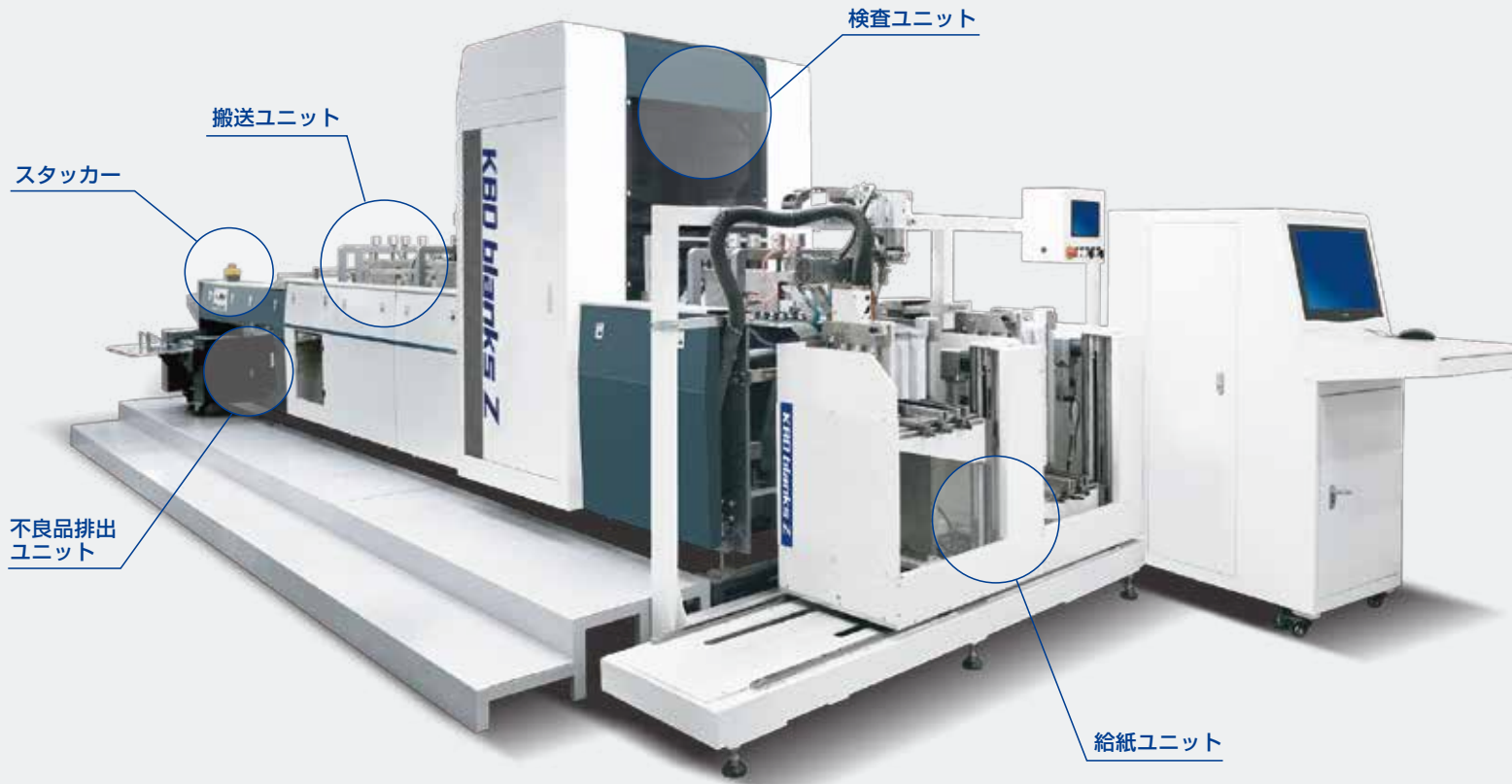
本店 / 〒460-0022 名古屋市中区金山二丁目15-18
TEL (052)331-4111 (代) FAX (052)331-4691
<http://www.kobundo.co.jp>

技術サービスセンター	〒466-0059 愛知県名古屋市中区昭和区福江二丁目10番15号	☎ (052)872-4768
東京支店	〒114-0016 東京都北区上中里二丁目5番9号	☎ (03)3914-2565
東北支店	〒984-0003 宮城県仙台市若林区六丁の目北町4番30号	☎ (022)287-3711
静岡支店	〒422-8056 静岡県静岡市駿河区津島町15番27号	☎ (054)282-4111
大阪支店	〒577-0013 大阪府東大阪市長田中四丁目4番22号	☎ (06)6746-7711
北九州支店	〒802-0018 福岡県北九州市小倉北区中津口一丁目1番32号	☎ (093)522-1611
福岡支店	〒812-0011 福岡県福岡市博多区博多駅前4-37-2	☎ (092)433-5280
北海道営業所	〒064-0805 北海道札幌市中央区南五条西14丁目4番20号ひふみビル1F	☎ (011)551-8506
青森営業所	〒030-0901 青森県青森市港町一丁目17の1	☎ (017)741-3311
山形営業所	〒990-0813 山形県山形市検町2丁目4-10	☎ (023)682-7344
千葉営業所	〒264-0025 千葉県千葉市若葉区都賀2-10-10ウイングス長谷川1F	☎ (043)214-7881
山梨営業所	〒400-0861 山梨県甲府市城東二丁目26の20番地	☎ (055)235-7097
沼津営業所	〒410-0033 静岡県沼津市杉崎町13番27号スキヤンション1F	☎ (055)923-0665
浜松営業所	〒430-0911 静岡県浜松市中区新津町479	☎ (053)460-1811
岐阜営業所	〒500-8227 岐阜県岐阜市北一色三丁目7番4号	☎ (058)246-5711
福井営業所	〒918-8204 福井県福井市南四ツ居一丁目8-9	☎ (0776)53-8066
金沢営業所	〒921-8011 石川県金沢市入江二丁目291番地	☎ (076)291-7331
富山営業所	〒930-0038 富山県富山市緑町二丁目1番18号	☎ (076)424-3638
京都営業所	〒612-8248 京都府京都市伏見区下鳥羽上三軒町121コンフォート大手筋4F	☎ (075)605-6250
山口営業所	〒754-1277 山口県山口市阿知須777番地の1	☎ (0836)65-4647
大分営業所	〒870-0849 大分県大分市賀来南一丁目1-71	☎ (097)548-7281
熊本営業所	〒861-8037 熊本県熊本市東区長嶺西一丁目6-106	☎ (096)381-2573
沖縄営業所	〒900-0031 沖縄県那覇市若狭三丁目31番1号	☎ (098)861-3881

●仕様・デザイン等につきましては改良のため、予告なしに変更することがありますのでご了承下さい。
●03-29-70

blanks Z

KBD blanks Z 500



印刷不良、汚れ、キズなどの 不良要素を自動検出 製品の質を高める超高速検査装置

KBD blanks Z 500は、印刷後の枚葉もしくはブランク製品の検査を行う超高速検査装置です。

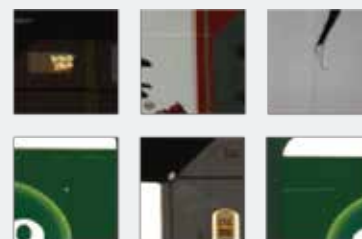
給紙ユニットにセットされた製品は、最高55,000枚/時間のスピードで搬送され、印刷不良や汚れを検知します。搭載されたCCDカメラによって印刷物の状態を瞬時に判定、良品・不良品を区別し、不良品は仕分けされ、良品がエンドラインのスタッカーにストックされていきます。オペレート・良品判断設定も非常に簡潔で、シート形状から複雑な形状にカットされた製品へも柔軟に対応します。ホログラム・箔押し・エンボス・ニス引きなど特殊加工を施したハイエンドな化粧品パッケージや電子製品パッケージなど、表面が傷つきやすい製品にも使用できます。多形状・小ロットを広くカバーし、検査工程の劇的な改善と製品クオリティの向上を可能にします。

3台のカメラによる検知

機械内部には、3台のカメラが設置されており高度なブランク検知を可能にします。

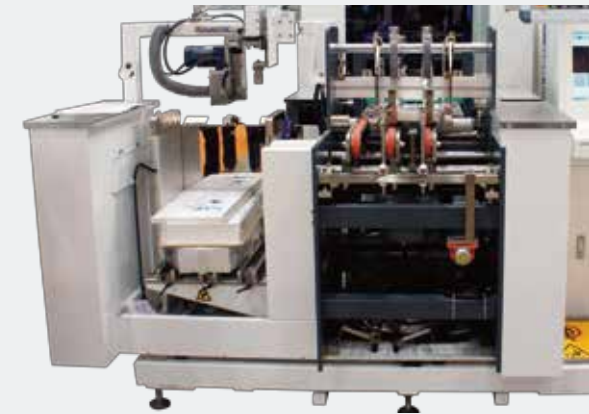


資材へのキズ、汚れ、カスレ等はもちろん、特殊加工を施されたホログラム・箔押し・エンボス・ニス引きなどの特殊加工にも対応



選べる2パターンの給紙

資材給紙方法は、ベルト搬送方式とエア吸着方式があります。ベルト搬送方式は高速で資材搬送を行い、エア吸着方式は資材をバキュームで吸上げ搬送するため表面への僅かなキズも防ぎます。通常どちらか1つの搬送方法を選択しますがオプションで両方を搭載することも可能です。



モニタリング

同時モニタリングにより、不良判定を受けた製品をモニタ上でプレイバックでき、オンタイムでのチェックが可能です。不良として排出された製品の何が不良であったかが全て保存されるためその場でどの程度のキズや汚れであるのか確認できます。検査精度も随時確認することが可能。最新の6つのエラーが常に画面に表示されます。



搬送方式

ベルト搬送とコンベア搬送を選択することができます。食品、医療、化粧品関係など表面への接触を避ける場合はコンベア搬送が適しています。



コンベア搬送装置

仕分け

良品・不良品の仕分けには、エア方式を標準採用。200メートル/分の搬送スピードにも的確に対応します。オプションで400g/m²以上の厚物資材対応のフラップ排除方式も選択することができます。



ベルト搬送、エア仕分け装置

スタッカー

良品・不良品判定後、不良品は機械下部より排出され、良品のみスタックされていきます。給紙された資材の数に合わせてコンベアが自動で上下するため、機械につきっきりでオペレートをする必要がなく、完全自動ワークローを実現します。



KBD blanks Z 200



主な特長

- 最大測定範囲：200mm × 300mm。
- 表面、裏面に2台づつ、最大4台のカメラをオプション設置して両面検査が可能。
- 裏面にカメラを2台設置することにより、表面と同等の検査能力を実現。
- 同時モニタリングにより不良判定を受けた製品の画面上でのプレイバック、オンタイムでのチェックを可能に。

複数のカメラを組合わせた検知

裏表2台、最大4台のカメラ(オプション)を組み合わせることで、ラミネート等の反射率の高いもの、エンボス用など対象物によって検知方法を変え、精度の高いエラー検出を可能にしています。

斜光工程：エンボス加工等の検査
垂直工程：色合い、汚れの検査



最大4つのカメラを搭載して両面の検査を同時に小箱・カードなどの小型印刷物に適したブランク検査機

KBD blanks Z 200はカード・ラベルなどの比較的小型の印刷の検査を目的として製造された表面検査装置です。検査装置としては比較的小型のコンパクトな機械サイズで、最高150m/分の速度で検査を行うことができます。検査ジョブの切り替えも容易で、数分で段取りを交換することが可能です。最大の特長は表面・裏面両方の検査を最大4台のカメラを使って行うことができる点で、裏表に各1台、表2台裏1台、両面各2台といったように、検査カメラの台数構成を用途に合わせてカスタマイズすることが可能です。複数のカメラによる検査により、汚れ・印刷不良はもちろん、ラミネートの傷や、ニス・エンボスのズレ、ホログラムの不良などの検査が両面行うことができます。